

# 广东疏水滤芯哪个好

发布日期: 2025-09-22

飞潮用PTFE材质做成的折叠式滤芯，具有高截留率、高流通量、低压差和化学相容性好等特点，在医药、食品、饮料、啤酒、高纯气体、化工等行业中均可使用：如医药工业中无菌原料药、药液除菌等过滤；食品工业中白酒、饮料、葡萄酒、果酒等过滤；高纯气体以及工艺气体净化中充分利用它的疏水特性，实现除菌高效过滤；化学工业中有机溶剂、各种醇类、化学试剂等过滤等。我们能同时提供疏水性和亲水性（亲水性滤膜在高纯腐蚀性液体过滤中可充分发挥PTFE的强耐化性优点）二种不同的类别。金属滤芯整体为医药食品卫生级不锈钢材质。广东疏水滤芯哪个好

线绕滤芯的主要性能：1. 线绕滤芯过滤精度高，压差小，流量大，纳污量大使用寿命长；2. 线绕滤芯过滤孔径内小外大，具有良好深层过滤效果；3. 滤芯由不同多种材料制成，确保各种液体过滤要求，达到过滤效果。4、聚丙烯线绕滤芯可用水酸碱类，化学溶液等非有机溶液，使用温度 $\leq 60^{\circ}\text{C}$ 。5、脱脂棉纤维滤芯中心杆为不锈钢材质用于有机溶剂，水、油、碱性溶液、饮料、医药等，使用温度 $120^{\circ}\text{C}$ 。6、滤芯长度：10”，20”，30”，40”。7、高耐压 $\leq 0.5\text{ MPa}$ 大压 $0.2\text{ MPa}$ 广东疏水滤芯哪个好折叠滤芯可清洗再生，经济实惠。

什么是金属粉末烧结滤芯？烧结金属粉末滤芯采用金属粉末为原材料，无需添加黏合剂。经过冷等静压的成型后，通过高温真空烧结制成。通过选配金属粉末颗粒尺寸与工艺参数，可调整元件的孔隙大小与分布。利用不同过滤材料的孔隙结构、材质成分、耐压强度等特点开发出适合用户所需的过滤产品。烧结金属粉末滤芯可实现微米级的精密过滤，可分离液体、气体中的固体颗粒杂质，当流体经过一定精度的滤芯后，杂质被阻挡在滤芯表面形成滤饼，纯净的流体通过滤芯流出，使被污染或含有杂质的流体洁净到正常生产所需状态，以保证下游装置获得纯净的产品或保护设备的正常工作。

除菌过滤工艺应根据工艺目的，选用0.22微米（更小孔径或相同过滤效力）的除菌级过滤器，0.1微米的除菌级别通常用于支原体的去除，飞潮已研发多种除菌过滤设备。生物医药制品需要严格的质量标准，除菌过滤在使用前需要完善的验证，包括微生物截留验证、生物安全性验证、过滤器完整性验证等，如飞潮的AIRIC 高通量气体PTFE滤芯 PARI 高通量液体PTFE滤芯 LOPAC 低蛋白吸附PES滤芯 EL-M 高截留效率PP滤芯等均通过验证，高标准、高质量的理念贯穿于生产的全过程，飞潮后续还将根据客户需求提供检测服务。绕线式滤材的过滤精度是由线材的粗细与环绕的密度所决定。

VERSE 高通量PVDF 滤芯是飞潮研发的一款具有低析出性，较好的化学相容性的滤芯产品，它

含有多层聚偏二氟乙烯 (PVDF) 膜，可提供多种孔径规格，性能强大，具有低蛋白吸附性，可通过无菌批量液体过滤器去除聚集体和颗粒物，减少生物负荷，提供各种滤器配置，具有高通量、多层膜组合、低蛋白吸附、低析出、抗腐蚀、耐氧化、耐热、高细菌拦截率、低成本过滤、低维护成本等优点。适用于细胞培养基、血液制品、生物试剂、缓冲液、无菌疫苗等过滤。大流量滤芯的设计方式是通过利用比较小的过滤器来降低投入的成本。广东疏水滤芯哪个好

折叠滤芯有反渗透水系统，去离子水系统预过滤。广东疏水滤芯哪个好

影响大流量滤芯寿命因素有哪些？大流量滤芯作为一种优势较为明显的过滤材料能够在很大程度上操控作业介质的污染大流量滤芯程度，在使用的过程中，滤芯压力的改变将会对其使用寿命有纤细的影响，但只要在承受规模之内，一般不会对其造成损伤，这属于正常的损耗现象。此外，过滤设备的开机与停机时刻，作业环境条件以及负载等的改变也将会对大流量滤芯的寿命产生影响，同时，由于滤芯具有特定的压强与载荷规模，因此设备流量，液体粘度的改变也将将在一定程度上改变设备的使用寿命。广东疏水滤芯哪个好

飞潮（上海）环境技术股份有限公司是一家生产型类企业，积极探索行业发展，努力实现产品创新。飞潮环境是一家股份有限公司企业，一直“以人为本，服务于社会”的经营理念；“诚守信誉，持续发展”的质量方针。公司拥有专业的技术团队，具有自动反吹过滤/磁性过滤，袋式/芯式过滤/滤芯滤袋，药液/除菌过滤，高纯湿化品/电子气体过滤等多项业务。飞潮环境将以真诚的服务、创新的理念、高品质的产品，为彼此赢得全新的未来！